

Steuerung für Siloschnecke Flex-Vey / Dry Rapid

1. Einmaliges Beschicken

- Start über Schalter
 - Ein/Aus Schalter ist in Tastfunktion (siehe Bild 7.1)
 - Einmaliges Starten der Anlage, Abschaltung erfolgt über MS45
- Start über Uhr
 - Ein/Aus Schalter ist in Tastfunktion (siehe Bild 7.1)
 - Automatisches Starten von Uhr, Abschaltung erfolgt über MS45
 - Die eingestellte Zeit der Uhr muß kürzer sein, wie die Laufzeit der Flex – Vey
- Zusätzliche Abschaltung durch Silo – Leermelder möglich (A)

2. Dauerhaftes Beschicken

- Start über Schalter
 - Ein/Aus Schalter ist in Rastfunktion (siehe Bild 7.2)
 - Ein- und Abschaltung erfolgt über MS45
- Start über Uhr
 - Ein/Aus Schalter ist in Rastfunktion (siehe Bild 7.2)
 - Bei eingeschalteter Uhr erfolgt die Ein- und Abschaltung über MS45
- Zusätzliche Abschaltung durch Silo – Leermelder möglich (A)

Control for Flex Vey conveyor spiral /Dry Rapid

1. Single feed supply

- Start by switch
 - On-off switch in inch function (see figure 7.1)
 - Single system start, switching-off by MS45
- Start by time switch
 - On-off switch in inch function (see figure 7.1)
 - Automatic start by time switch, switching-off by MS45
 - The set time must be shorter than the running time of the Flex Vey
- Additional switching-off by silo – sensor “Silo empty” (optional) (A)

2. Permanent feed supply

- Start by switch
 - On-off switch in stay-put function (see figure 7.2)
 - Starting and switching-off by MS45
- Start by time switch
 - On-off switch in stay-put function (see figure 7.2)
 - Provided that the timer is switched on, MS45 activates or deactivates the conveyor spiral
- Additional switching-off by silo – sensor “Silo empty” (optional) (A)

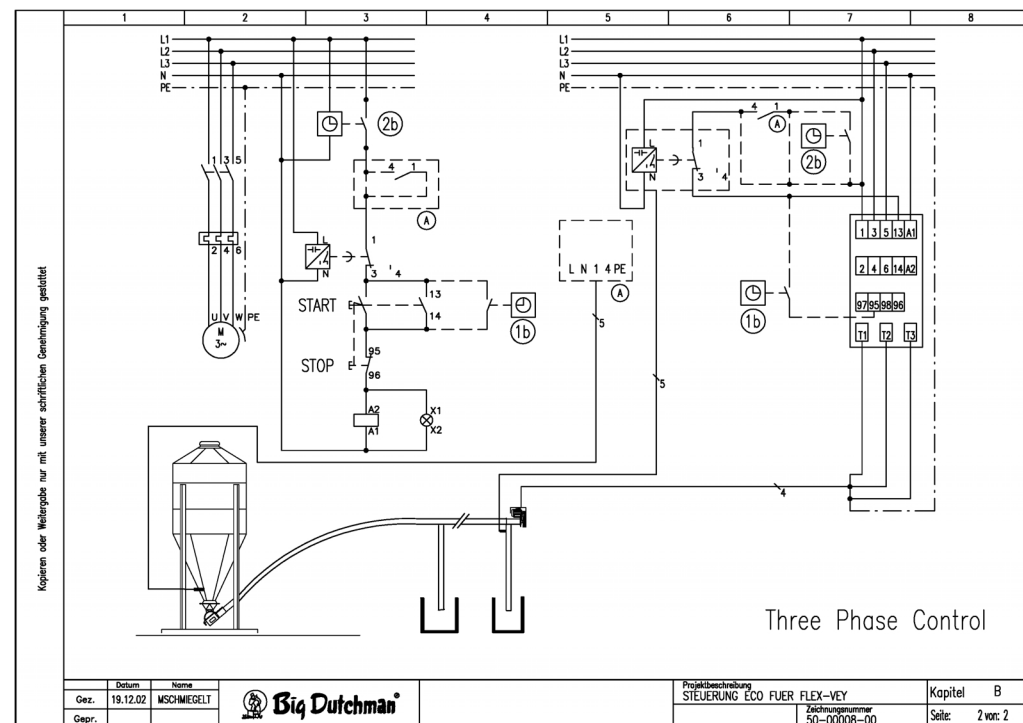
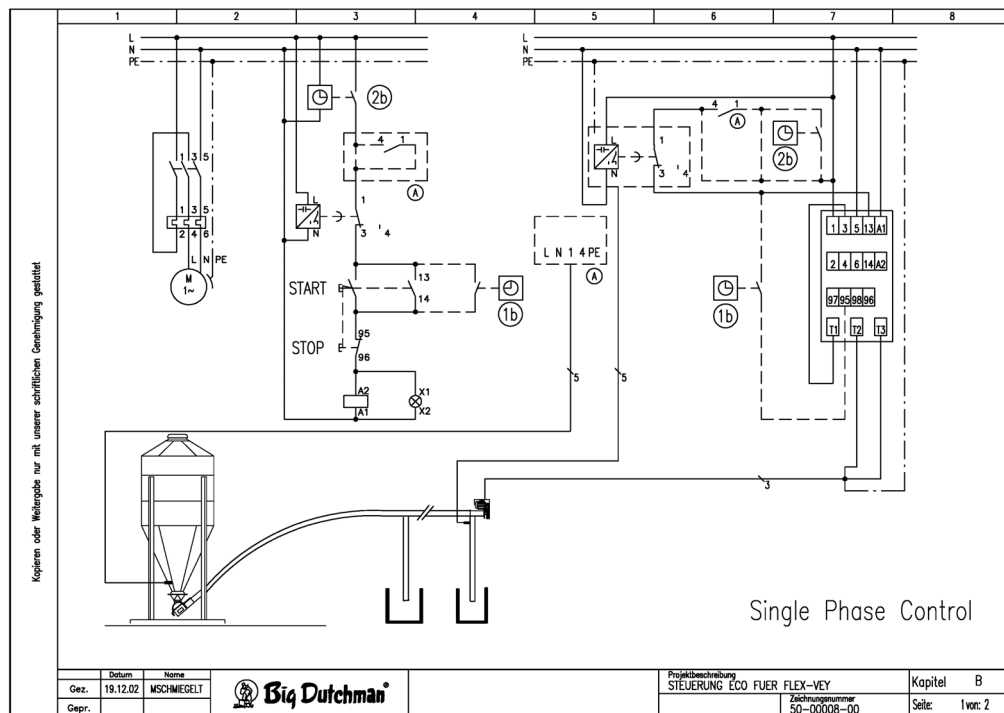
Commande pour vis de transport Flex Vey / Dry Rapid

1. Simple remplissage d'aliment

- Démarrage par interrupteur
 - Interrupteur à deux positions en fonction à rappel (voir figure 7.1)
 - Simple démarrage du système, mise à l'arrêt par MS45
- Démarrage par minuteur
 - Interrupteur à deux positions en fonction à rappel (voir figure 7.1)
 - Démarrage automatique par minuteur, mise à l'arrêt par MS45
 - Le temps réglé doit être plus court que la durée de marche du Flex Vey
- Mise à l'arrêt additionnelle par le silo – possibilité d'un détecteur « Silo vide » (A)

2. Remplissage permanent d'aliment

- Démarrage par interrupteur
 - Interrupteur à deux positions en fonction à accrochage (voir figure 7.2)
 - Démarrage et mise à l'arrêt par MS45
- Démarrage par minuteur
 - Interrupteur à deux positions en fonction à accrochage (voir figure 7.2)
 - Avec minuteur activé, le démarrage et la mise à l'arrêt s'effectuent par MS45
- Mise à l'arrêt additionnelle par le silo – possibilité d'un détecteur « Silo vide » (A)

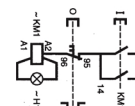
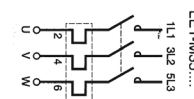
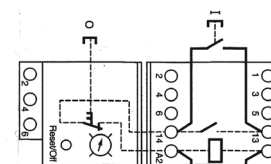
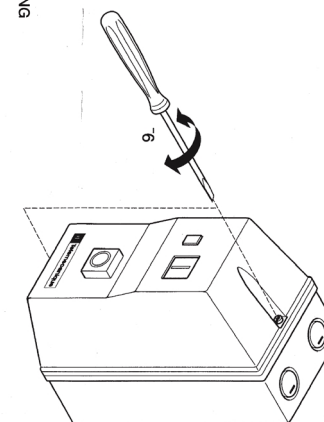


Control Eco for Flex-Vey / Dry Rapid (for 1 motor)

Réglage Eco pour Flex-Vey / Dry Rapid (pour 1 moteur)

Auswahl der Steuerung
Control selection
Sélection de réglage

Motordaten Motor specifications Spécifications de moteur			
Spannung Power Supply Tension	Leistung Motor output Capacité du moteur	Strom Amp Ampère	Code-Nr Code No. N° de code
230/400V 3Ph	0.75 kW	1.8 ... 2.6	91-00-3640
230/400V 3Ph	1.50 kW	2.6 ... 3.7	91-00-3650
230V 1Ph	0.75 kW	5.5 ... 8.0	91-00-3641
230V 1Ph	1.50 kW	12.0...16.0	91-00-3651
200V 3Ph	0.75 kW	3.7 ... 5.5	91-00-3642
200V 3Ph	1.50 kW	5.5 ... 8.0	91-00-3652



Phillips N4 x 2									
									
									
[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm ²]	[mm]	$\frac{L}{C}$	$\frac{\varnothing}{3}$
0.34	0.34E2.5	0.75	0.75E4	1.5	1.5E4	1.5E4	7	0.8	3
2.5	0.34E2.5	4	0.75E4	4	1.5E4	1.5E4	7	0.8	3

AWG 12 = 3,31 mm²
 AWG 14 = 2,08 mm²
 AWG 16 = 1,31 mm²
 AWG 18 = 0,82 mm²
 AWG 20 = 0,52 mm²

